


<p>MP 503 A KZ-MASCHINENPUTZ - AUSSEN</p>	<p>STROJNE ŽBUKE PROFI</p> <p>Br. proizvoda: 02124000</p>
<p>VAPNENO-CEMENTNA STROJNA ŽBUKA ZA VANJSKU PRIMJENU</p> <p>OPIS PROIZVODA MP 503 A je gotovi tvornički vapneno-cementni mort s aditivima, za strojnu obradu.</p> <p>PODRUČJE PRIMJENE Kao temeljna žbuka za mineralne i pastozne završne žbuke, za uobičajene vanjske podloge. Za završnu obradu može se primjeniti:</p> <ul style="list-style-type: none"> - na grubo vučenu žbuku: debeloslojne mineralne plemenite žbuke (npr. Edelputz Extra Kratzer) - na zaribanu žbuku: tankoslojne mineralne plemenite žbuke (npr. Edelputz Extra Reiber), žbuke na bazi umjetnih smola, žbuke na bazi silikonskih smola, silikatne žbuke - na međuslojevima fine žbuke: fasadne boje <p>OBRADA</p> <p>Podloga: Kontrola i prethodna obrada podloge za žbukanje provodi se prema ÖNORM B 3414, B 3346 i B 2210, te prema „Smjernicama za primjenu gotovih tvorničkih žbuka”. Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, sipkih dijelova i iscjekavanja, ne smije biti smrznuta i vodoodbojna. Betonske površine moraju biti očišćene od ulja za oplata i sintera. Svi građevinski elementi moraju biti postavljeni prema standardima, a pretpostavlja se odgovarajuća ravnost površine i zatvorenost fuga. Za slijedeće odgovarajuće podloge vrijedi: Opcka. porobeton - s prethodnim potpuno pokrivnim špricom Kontakt VS Glatke betonske površine - s prethodnim KontaktB ili vezni mortovi</p> <p>Žbukanje: Prema potrebi nekoliko sati prije žbukanja površinu treba navlažiti. Fuge u zidu, rupe, instalacijske kanale i sl. potrebno je prethodno popuniti s mortom i prema potrebi predvidjeti armaturu žbuke odnosno premošćivanje nosačem za žbuku. Površinsko armiranje ne može sa sigurnošću spriječiti pojavu pukotina, ali smanjuje rizik. Kod debljine žbuke preko 25 mm preporuča se dvoslojna obrada, mokro na mokro. MP 503 A nanosi se sa strojem za žbukanje u potreboj debljini, izravnava, te nakon vezanja zariba ako je to potrebno za daljnju obradu površine. Nanošenje se izvodi strojem za žbukanje (npr. sa PFT G4/G5).</p> <p>Napomene: Za miješanje upotrijebiti samo čistu vodu. Ne smiju se dodavati drugi materijali. Temperature zraka i podloge moraju biti za vrijeme obrade iznad +5°C. Novoožbukane površine treba dva dana održavati vlažnim. Vrijeme čekanja: prije svakog daljnog sloja - 10 dana, za svaki centimetar debljine žbuke, najmanje 14 dana.</p> <p>Osiguranje kakvoće: Vlastita kontrola u tvorničkom laboratoriju i vanjska kontrola od strane državne ovlaštene ustanove.</p>	<p></p> <p>TEHNIČKI PODACI</p> <p>Veličina zrna: 1,2 mm</p> <p>Tlačna čvrstoća: > 2,5 N/mm²</p> <p>Čvrstoća pri savijanju: > 1,0 N/mm²</p> <p>Prionljivost: > 0,1 N/mm²</p> <p>Faktor otpora difuzije vodene pare: $\mu = 13$</p> <p>Minimalna debljina žbuke: 2,0 cm (bez prethodnog šprica)</p> <p>Utrošak materijala: 13 kg/m² (po 1 cm debljine sloja)</p> <p>Otvoreno vrijeme: 3 sata</p> <p>Izdašnost: cca. 1,5 m²/vreća (kod debljine žbuke od 2,0 cm) 1 vreća (40 kg) = cca. 30 l mokrog morta</p> <p>Pakiranje: vreća: 40 kg paleta: 1,2 t silos</p> <p>Skladištenje: cca. 12 mjeseci na paleti u suhom prostoru</p>
<p>LASSELSBERGER-KNAUF d.o.o. HR-48350 ĐURĐEVAC, PETRA PRERADOVIĆA 64 TEL.: (048) 27.99.00, FAX: (048) 27.99.25, e-MAIL: mail@lb-knauf.hr</p>	<p>LASSELSBERGER - KNAUF</p>