

# PerliTherm

ISO-PUTZ

**RUČNE ŽBUKE  
PROFI**

Br. proizvoda: **03214000**

## TERMOIZOLACIJSKA RUČNA ŽBUKA

### OPIS PROIZVODA

PerliTherm je gotova tvornička termoizolacijska žbuka prema standardu ÖNORM B 3340, grupa morta C-1, s hidrauličkim vezivom i perlitima kao laganim aditivom, za ručnu obradu.

### PODRUČJE PRIMJENE

Kao temeljna žbuka za mineralnu i plastičnu plemenitu žbuku na vanjskim mineralnim podlogama.

#### Za završnu obradu može se primijeniti:

- na grubo vučenu žbuku: debeloslojne mineralne plemenite žbuke (npr. Edelputz Extra Kratzer)
- na zaribanu žbuku: tankoslojne mineralne plemenite žbuke (npr. Edelputz Extra Reiber), žbuke na bazi umjetnih smola, žbuke na bazi silikonskih smola, silikatne žbuke
- na međuslojevima fine žbuke: fasadne boje

### OBRADA

#### Podloga:

Kontrola i prethodna obrada podloge za žbukanje provodi se prema ÖNORM B 3414, B 3346 i B 2210, te „Smjernicama za primjenu gotovih tvorničkih žbuka“.

Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smije biti smrznuta i voododbojna.

#### PerliTherm se preporuča za slijedeće podloge za žbukanje:

- Opeka - s potpuno pokrivnim Kontakt VS,
- Porobeton - s potpuno pokrivnim Kontakt VS,
- Betonski i cementni blokovi - s potpuno pokrivnim Kontakt VS,
- PerliTherm se ne preporuča za mineralno vezanu drvenu vunu i za ivericu.

#### Žbukanje:

Miješati u mješalici s cca. 17-20 litara vode po vreći. Vrijeme miješanja je 3-5 minuta. Nekoliko sati prije žbukanja površinu treba navlažiti. Fuge u zidu, rupc, instalacijske kanale i sl. je potrebno prethodno popuniti s termoizolacijskom žbukom u odvojenom radnom postupku. Sa žbukom treba načiniti špaletu i pustiti neko vrijeme da veže. Zatim zidarskom žlicom nabacati žbuku, te poravnati s aluminijskom letvom, ne zagladiti ili zaribavati. Nanosi se jednoslojno do debljine 3 cm, kod većih debljina žbuka ili kod većih razlika u debljini raditi dvoslojno. Pri tome pustiti da prvi sloj dovoljno stvrdne.

#### Napomene:

Za miješanje upotrijebiti samo čistu vodu. Ne smiju se dodavati drugi materijali. Temperature materijala, zraka i podloge moraju biti iznad  $-5^{\circ}\text{C}$ . Novoožbukane površine održavati vlažnim dva dana. Vrijeme čekanja: 5 dana za centimetar debljine žbuke, a najmanje 14 dana.

#### Osiguranje kakvoće:

Vlastita kontrola u tvorničkom laboratoriju i vanjska kontrola od strane državne ovlaštene ustanove.



## TEHNIČKI PODACI

**Veličina zrna:** 2,0 mm

**Tlačna čvrstoća:**  $> 1,0 \text{ N/mm}^2$

**Čvrstoća pri savijanju:**  $> 0,5 \text{ N/mm}^2$

**Prionljivost:**  $> 0,05 \text{ N/mm}^2$

**Toplinska vodljivost:**  $\lambda = 0,15 \text{ W/mK}$

**Faktor otpora difuzije vodene pare:**  $\mu = 9$

**Minimalna debljina žbuke:** 2,0 cm

**Utrošak materijala:** 12,5 l/m<sup>2</sup>  
(po 1 cm debljine sloja)

**Utrošak vode:** 17-20 l/vreća

**Otvoreno vrijeme:** 2 sata

**Izdašnost:** cca. 2,5 m<sup>2</sup>/vreća  
(kod debljine žbuke od 2,0 cm)  
1 vreća = cca. 45 l mokrog morta

**Pakiranje:**  
vreća: 50 l  
paleta: 2 m<sup>3</sup>

**Skladištenje:**  
cca. 12 mjeseci na paletu  
u suhom prostoru

LASSELSBERGER-KNAUF d.o.o.

HR-48350 ĐURĐEVAC, PETRA PRERADOVIĆA 64

TEL.: (048) 27.99.00, FAX: (048) 27.99.25, e-MAIL: mail@lb-knauf.hr

**LASSELSBERGER - KNAUF**