


<p>Premium GRUNDPUTZ - AUSSEN</p>	<p>RUČNE ŽBUKE PROFI</p> <p>Br. proizvoda: 03136000</p>
<p>VAPNENO-CEMENTNA RUČNA ŽBUKA ZA UNUTARNJU I VANJSKU PRIMJENU</p> <p>OPIS PROIZVODA Premium je gotova tvornička žbuka na bazi vapna i cementa za ručnu obradu.</p> <p>PODRUČJE PRIMJENE Premium je temeljna žbuka za mineralne fine žbuke, završne mineralne i pastozne žbuke, za sve odgovarajuće unutarnje podloge.</p> <p>OBRADA Podloga: Kontrola i prethodna obrada podloge za žbukanje provodi se prema ÖNORM B 3414, B 3346 i B 2210, te „Smjernicama za primjenu gotovih tvorničkih žbuka“. Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smije biti smrznuta i vodoodbojna. Betonske površine moraju biti očišćene od ulja za oplata i sintera. Svi građevinski elementi moraju biti postavljeni prema standardima, a pretpostavlja se odgovarajuća ravnost površine i zatvorenost fuga. Za slijedeće podloge vrijedi kao priprema: Opeka - potpuno pokriveni Kontakt VS, Porobetcon - Putzgrund ili Kontakt Porcn, Betonski i cementni blokovi - potpuno pokriveni Kontakt VS, Drvena vuna - Kontakt VS debljine min. 8 mm armiran žičanom mrežom (rabić). Vrijeme sušenja 21 dan, Glatke betonske površine - KontaktB ili vezivni mort. Žbukanje: Nekoliko sati prije žbukanja površinu treba dovoljno navlažiti. Na uglove postaviti nerđajuće profile za zaštitu uglova. Fuge u zidu, rupe, instalacijske kanale i sl. je potrebno prethodno popuniti s mortom i prema potrebi predvidjeti armaturu žbuke odnosno premošćivanje s nosačem za žbuku. Spojevc različitih građevinskih materijala prerezati i očistiti sve do podloge za žbukanje. Kod debljine sloja preko 20 mm preporuča se obrada u dva sloja, mokro na mokro. Maksimalna debljina sloja žbuke je 25 mm. Podloge za opločivanje smiju se žbukati samo jednoslojno. Premium nanositi ručno u potrebnoj debljini, izravnati, nakon vezanja zaribati ako je to potrebno za daljnju obradu površine. Napomene: Površine na koje se predviđa postavljanje pločica ne smiju se zaribavati. Temperature zraka i podloge moraju biti za vrijeme obrade i postupka vezivanja iznad +5°C. Novoožbukane površine treba dva dana održavati vlažnim dva dana. Treba osigurati dobru prozračnost prostorije, a izravno zagrijavanje žbuke nije dozvoljeno. Vrijeme čekanja prije svakog daljnog sloja žbuke: 14 dana po svakom centimetru debljine. Osiguranje kakvoće: Vlastita kontrola u tvorničkom laboratoriju i vanjska kontrola od strane državne ovlaštene ustanove.</p>	<p></p> <p>TEHNIČKI PODACI</p> <p>Veličina zrna: 2,0 mm</p> <p>Tlačna čvrstoća: > 2,5 N/mm²</p> <p>Prionljivost: > 0,1 N/mm²</p> <p>Faktor otpora difuzije vodene pare: $\mu = 13$</p> <p>Debljina sloja žbuke: 20 mm</p> <p>Utrošak materijala: 16 kg/m² (po 1 cm debljine sloja)</p> <p>Utrošak vode: 7-8 l/vreća</p> <p>Otvoreno vrijeme: cca. 3 sata</p> <p>Pakiranje: vreća: 40 kg paleta: 1,2 t</p> <p>Skladištenje: cca. 12 mjeseci na paleti u suhom prostoru</p>
<p>LASSELSBERGER-KNAUF d.o.o. HR-48350 ĐURĐEVAC, PETRA PRERADOVIĆA 64 TEL.: (048) 27.99.00, FAX: (048) 27.99.25, e-MAIL: mail@lb-knauf.hr</p>	<p>LASSELSBERGER - KNAUF</p>