

Premium G

GRUNDPUTZ GROB

**RUČNE ŽBUKE
PROFI**Br. proizvoda: **03164000****VAPNENO-CEMENTNA GRUBA ŽBUKA ZA
STROJNO I RUČNO NANOŠENJE****OPIS PROIZVODA**

Premium G je tvornički gotova vapneno-cementna žbuka s dodacima, za ručnu i strojnu obradu, sukladna IIRN EN 998-1.

PODRUČJE PRIMJENE

Kao temeljna žbuka za mineralne i pastozne završne žbuke, za uobičajene mineralne unutarnje i vanjske podloge (vidi odlomak: Podloga).

Za završne slojeve su pogodni:

- direktno na grubo izvučeni Premium G: debeloslojne mineralne plemenite završne žbuke (npr. Edelputz Kratzer)
- na prethodno zaribani Premium G: tankoslojne mineralne plemenite žbuke (npr. Edelputz Extra Reiber) i pastozne žbuke (npr. SilikatOLA)
- na međusloj fine žbuke: fasadni premazi

OBRADA**Podloga:**

Prethodna obrada podloge za žbukanje provodi se prema važećim standardima i smjernicama. Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smije biti smrznuta i vodoodbojna.

Zidove od cementnih blokova ili prirodnog kamena prethodno obraditi potpuno pokrivnim cementnim špricom.

Kod betonskih površina obratiti pažnju da na površini nema sredstva za čišćenje ulja za oplata i sintera.

Homogene zidove od opcke je moguće ožbukati bez prethodne pripreme podloge. Porobetonske zidove predobraditi s LB-Knauf Putzgrund, a glatke betonske površine s vezivnim tankoslojnim mortom ili vezivom masom.

Građevni elementi moraju biti izvedeni prema standardima i postići odgovarajuću ravnost.

Žbukanje:

Prije početka žbukanja podlogu, prema potrebi, dobro navlažiti. Fuge, rupe, instalacijske ure i sl. prethodno zatvoriti mortom te, prema potrebi, predvidjeti armiranje žbuke odnosno premošćivanje nosačem za žbuke.

Površinsko armiranje žbuke ne može sa sigurnošću spriječiti pucanje žbuke ali može umanjiti rizik.

Kod debljine sloja žbuke veće od 30 mm preporuča se dvoslojno nanošenje žbuke "mokra na mokro".

Premium G se nanosi ručno ili strojem za žbukanje (npr. sa PFT G4/G5) u potrebnoj debljini, izravna letvom te, ako je neophodno za završne slojeve, nakon odgovarajućeg stvrdnjavanja zaribava.

Napomena:

Za miješanje se smije upotrijebiti samo čista voda. Ne smiju se dodavati drugi materijali.

Temperature zraka i podloge za vrijeme obrade i procesa vezivanja moraju biti iznad +5°C. Svježe ožbukane površine dva dana održavati vlažnim, te ih zaštititi od kiše i izravnog utjecaja sunca.

Vrijeme sušenja: Prije svakog daljnjeg sloja žbuke: 10 dana po svakom centimetru debljine.

Osiguranje kakvoće:

Vlastita kontrola u tvorničkom laboratoriju.

**TEHNIČKI PODACI**

Veličina zrna: 2,0 mm

Tlačna čvrstoća: > 2,5 N/mm²

Čvrstoća pri savijanju: > 1,0 N/mm²

Prionljivost: > 0,1 N/mm²

Faktor otpora difuzije vodene pare: $\mu = 13$

Debljina žbuke: max. 3,0 cm

Minimalna debljina žbuke: 1,5 cm
(bez cementnog šprica)

Utrošak materijala: 16 kg/m²
(po 1 cm debljine sloja)

Otvoreno vrijeme: 3 sata

Pakiranje:
vreća: 40 kg
paleta: 1,2 t

Skladištenje:
cca. 12 mjeseci na paleti u suhom prostoru

LASSLSBERGER-KNAUF d.o.o.

HR-48350 ĐURĐEVAC, PETRA PRERADOVIĆA 64

TEL.: (048) 27.99.00, FAX: (048) 27.99.25, e-MAIL: mail@lb-knauf.hr

LASSLSBERGER - KNAUF