

<h1>Renti</h1> <p>RENOVIERMÖRTEL</p>	<p>MASE ZA GLETANJE PROFI</p> <p>Br. proizvoda: 11033800</p>
<p>MORT ZA LJEPLJENJE, UČVRŠĆIVANJE I OBNAVLJANJE</p> <p>OPIS PROIZVODA</p> <p>Renti je gotovi tvornički mort za lijepljenje, učvršćivanje i obnavljanje na bazi vapna i cementa s dodatkom vlakana i aditiva.</p> <p>PODRUČJE PRIMJENE</p> <p>Mort za prekrivanje odnosno izravnavanje nosivih starih strukturnih žbuka bez ili sa prijanjajućim premazom, tankoslojna vezivna žbuka za glatke betonske površine.</p> <p>OBRADA</p> <p>Podloga:</p> <p>Provjera i prethodna obrada podloge treba se provoditi prema ÖNORM B 3414, B 3346 i B 2210 kao i „Smjernicama za primjenu gotovih tvorničkih žbuka“. Podloga mora biti suha i nosiva, očišćena od prašine, sipkih i iscvjetanih dijelova, i ne smije biti smrznuta. Betonske površine moraju biti očišćene od ostataka ulja za oplata i sintera. Zidovi moraju biti izvedeni prema standardima (pretpostavlja se da je zid odgovarajuće ravan, a fuge zatvorene).</p> <p>Miješanje:</p> <p>Kod strojne obrade vodu dozirati na cca. 320 l, podesiti na rijedu konzistenciju, a crijevom prethodno propustiti vapneno-cementni mort.</p> <p>Kod ručne obrade sadržaj vreće izmiješati sa cca. 8 l vode. Vrijeme miješanja u miješalici je cca. 5 minuta.</p> <p>Izvedba:</p> <p>Armiranje: Renti nanijeti u sloju od cca. 5 mm debljine, mort poravnati letvom, te utisnuti armirno tkivo.</p> <p>Žbuka za obnavljanje: U svrhu izravnavanja strukturnih neravnina na očišćenim odnosno prethodno obrađenim površinama starih žbuka ili nanosa. Renti nanijeti do najviše 10 mm debljine sloja.</p> <p>Tankoslojna žbuka: Betonske površine očistiti od prašine, Renti nanijeti u sloju od 3-5 mm debljine, te ju ravnomjerno razvući.</p> <p>Napomene:</p> <p>Ne smije se dodavati drugi materijal.</p> <p>Ne primijenjuje se pri temperaturama zida i okoline ispod +5°C.</p> <p>Svježe nanešenu žbuku zaštititi od smrzavanja i izravnog izlaganja suncu.</p> <p>Svježe ožbukane površine održavati vlažnim 2 dana.</p> <p>Osiguranje kakvoće:</p> <p>Vlastita kontrola u tvorničkom laboratoriju i vanjska kontrola od strane državnog ovlaštenog zavoda za ispitivanje.</p>	<div data-bbox="1171 293 1267 488" style="text-align: center;"> </div> <p>TEHNIČKI PODACI</p> <p>Veličina zrna: do 1 mm</p> <p>Tlačna čvrstoća: > 5 N/mm²</p> <p>Čvrstoća pri savijanju: > 1,5 N/mm²</p> <p>Prionljivost: > 0,2 N/mm²</p> <p>Faktor otpora difuzije vodene pare: $\mu = \text{cca. } 10$</p> <p>Utrošak materijala: 2-6 kg/m²</p> <p>Utrošak vode: 0,30-0,35 l/kg</p> <p>Otvoreno vrijeme: 2 sata</p> <p>Pakiranje: vreća: 25 kg paleta: 1,2 t</p> <p>Skladištenje: cca. 6 mjeseci na paletama u suhomi</p>
<p>LASSELSBERGER-KNAUF d.o.o.</p> <p>HR-48350 ĐURĐEVAC, PETRA PRERADOVIĆA 64</p> <p>TEL.: (048) 27.99.00, FAX: (048) 27.99.25, e-MAIL: mail@lb-knauf.hr</p>	<h1>LASSELSBERGER - KNAUF</h1>