

StyroTherm

ISO-EXTRA

**STROJNE ŽBUKE
PROFI**

Br. proizvoda: **02144100**

TERMOIZOLACIJSKA ŽBUKA SA STIROPOROM

OPIS PROIZVODA

StyroTherm je gotovi tvornički termoizolacijski mort prema standardu ÖNORM B 3340, grupa morta WD 1-PM, s hidrauličkim vezivom i stiroporom kao laganim aditivom, za strojnu obradu.

PODRUČJE PRIMJENE

Kao temeljna žbuka za vanjske mineralne i pastozne završne žbuke na međusloju mineralne fine žbuke.

OBRADA

Podloga:

Kontrola i prethodna obrada podloge za žbukanje provodi se prema ÖNORM B 3414, B 3346 i B 2210, te prema „Smjernicama za primjenu gotovih tvorničkih žbuka“.

Podloga mora biti suha, nosiva i očišćena od prašine, sipkih dijelova i iscvjetavanja, ne smije biti smrznuta i vodoodbojna.

StyroTherm preporuča se za slijedeće podloge za žbukanje:

Opcka - s prethodnim potpuno pokrivnim Kontakt VS

Cementni blokovi - s prethodnim potpuno pokrivnim Kontakt VS

Prirodni kamen - s prethodnim potpuno pokrivnim Kontakt VS

Strojno žbukanje:

Nekoliko dana prije žbukanja zidove treba odgovarajuće pripremiti. Fuge u zidu, rupe, instalacijske kanale i sl. potrebno je prethodno popuniti s StyroTherm žbukom u odvojenom radnom postupku.

Žbuku nanijeti strojem za žbukanje (npr. PFT G4/G5) do 5 cm debljine u jednom sloju, potom izvlačiti aluminijskom letvom. Žbuku ne zagladiti ili zaribati.

Neophodna dodatna oprema stroja za žbukanje:

D 8-1,5 rotor/stator, mješalica za termožbuke, dodatno muljalo.

Napomene:

Za miješanje upotrijebiti samo čistu vodu. Ne smiju se dodavati drugi materijali. Temperature zraka i podloge za vrijeme obrade i procesa vezivanja moraju biti iznad +5°C. Izravno zagrijavanje žbuke nije dozvoljeno. Novoožbukane površine treba dva dana održavati vlažnim, te ih zaštititi od kiše i izravnog utjecaja sunca.

Vrijeme čekanja: 5 dana za 1 cm debljine žbuke, najmanje 14 dana.

Prije nanošenja tankoslojnih mineralnih (npr. Edelputz Reiber) ili pastoznih završnih žbuka (npr. SilikatOLA, StrukturOLA ili SiliconOLA), te nakon odgovarajućeg vremena čekanja treba postaviti međusloj fine žbuke (npr. Feinputz A).

Osiguranje kakvoće:

Vlastita kontrola u tvorničkom laboratoriju i vanjska kontrola od strane državne ovlaštene ustanove.



TEHNIČKI PODACI

Veličina zrna: 3,0 mm

Tlačna čvrstoća: > 0,5 N/mm²

Čvrstoća pri savijanju: > 0,2 N/mm²

Prionljivost: > 0,05 N/mm²

Toplinska vodljivost: 0,09 W/mK

Faktor otpora difuzije vodene pare: $\mu = 6,6$

Minimalna debljina vanjske žbuke: 2,0 cm (bez prethodnog šprica)

Utrošak materijala: 10 l/m² (po 1 cm debljine sloja)

Otvoreno vrijeme: 3 sata

Izdašnost: cca. 2,5 m²/vreća (kod debljine žbuke od 2,0 cm)
1 vreća (50 l) = cca. 50 l mokrog morta

Pakiranje: vreća: 50 l
paleta: 2,0 m³

Skladištenje: cca. 12 mjeseci na paleti u suhom prostoru

LASSELSBERGER-KNAUF d.o.o.

HR-48350 ĐURĐEVAC, PETRA PRERADOVIĆA 64

TEL.: (048) 27.99.00, FAX: (048) 27.99.25, e-MAIL: mail@lb-knauf.hr

LASSELSBERGER - KNAUF